

湖南金相研磨机质量保证

生成日期：2025-10-24

如何磨出没有划痕的金相？

这个要区分软硬材料，钢铁及更硬材料，一般从最粗的砂纸开始，逐级换砂纸，每次磨到样品表面完全是一个方向、且粗细均匀的划痕为止，换砂纸后转90°，类推。这种材料粗磨时尽可以用大力气，压力多大都没关系。铝镁等合金，表面状态还不错的情况下，一般从400-800开始就可以了。用力要轻柔、均匀。

值得注意的是：手法要好好练习，一般用三指或四指环捏住样品垂直于摩擦面，每个指头用力基本一致；或者用食指压住样品表面，总的原则是使试样每个局部受力基本相等不致出现外斜、磨痕深浅不一的状况；在允许范围内，可以尽量多用力，从经验来看，用力越小，时间越长，反而越不容易磨好，我们现在磨金相，很少有3分钟以上的。我比较喜欢水砂纸，样品表面状态好，且磨屑可随水冲走。抛光时，开始时可大力，最后精抛时力气小点，并可以多加水，以保持样品表面清洁换砂纸、抛光时，一定要注意清洁清洗，不允许有大颗粒残存。针对软合金（铝、镁合金等），个人建议机械抛光后还要进行电解抛光。

深圳新则兴科技代理法国进口金相设备，为您的产品保驾护航。湖南金相研磨机质量保证

粗磨，精磨和精抛是研磨抛光机上的三道不同的工序，在平面研磨机进行研磨时，我们都要根据工件的情况，确定由哪些工序来实现最终效果。为何有这样不同的工序存在呢？其原因是为了根据工件的特性实现不同程度的研磨抛光效果。由于这三种工序的存在有着区别，所以三道工序分别所用的研磨材料都是不一样的。一般情况下，我们在研磨抛光机上能用到的耗材有：研磨液，抛光液，研磨盘，抛光盘，抛光垫。粗磨，精磨，抛光在实现的过程中对于研磨耗材的选择具有以下特点：1. 粗磨选择的耗材是：粗磨液，粗磨盘。这两种耗材的成分里面，主成分的材质稍微较粗，要求硬度较高，颗粒度较大，这样才有较好的切削力。比如：铸铁盘。湖南金相研磨机质量保证法国普锐斯进口金相研磨机-实验室必备。

符合平面研磨机加工工件的研磨液基本要求。

1、要求研磨液具有一定的粘度，保证磨料颗粒能够粘附在研磨工具表面，并且是均匀的分布，所选择的磨料越细，其研磨液的粘度会越高。

2、研磨液需要在加工中起到冷却以及润滑的作用。

3、在整个研磨设备加工中需要起到加速研磨的过程，提高研磨的加工效率。

4、在研磨加工中，需要研磨液没有腐蚀工件表面的效果。

5、研磨液要是天然的，没有化学作用，不会损伤皮肤、健康，容易清洁。其加工性能不能受到温度的影响。

金相研磨机的主要类型有圆盘式研磨机、转轴式研磨机和各种**研磨机。① 圆盘式研磨机分单盘和双盘两种，以双盘研磨机应用最为普遍。在双盘研磨机上，多个工件同时放入位于上、下研磨盘之间的夹持架内，夹持架和工件由偏心或行星机构带动作平面平行运动。下研磨盘旋转，与之平行的上研磨盘可以不转，或相对于下研磨盘反向旋转，并可上下移动以压紧工件（压力可调）此外，上研磨盘还可随摇臂绕立柱转动角度，以便

装卸工件。双盘研磨机主要用于加工两平行面、一个平面(需增加压紧工件的附件)、外圆柱面和球面(采用带V形槽的研磨盘)等。加工外圆柱面时,因工件既要滑动又要滚动,须合理选择夹持架孔槽型式和排列角度。而单盘研磨机只有一个下研磨盘,用于研磨工件的下平面,可使形状和尺寸各异的工件同盘加工,研磨精度较高。 ② 转轴式研磨机由正、反向旋转的主轴带动工件或研具(可调式研磨环或研磨棒)旋转,结构比较简单,用于研磨内、外圆柱面。 ③ **研磨机按照被研磨工件的不同,可分中心孔研磨机、钢球研磨机和齿轮研磨机等金相研磨机最新报价、深圳市新则兴科技有限公司。

在研磨加工中使用研磨液的类型,会根据所加工的工件材质的差异会有所变化,要提高研磨液的粘度可以在研磨液中适当添加其他油类,水作为在研磨中最为常用的研磨液,在加工容易腐蚀的工件中,需要加入少量的防锈剂产品才能使用,单独的水无法达到最终的加工效果,可以用水作为介质达到加工的目的。

磨料是不能单独的进行工件研磨的,需要将磨料进行配制成研磨液才能进行平面研磨机上使用,研磨液在整个加工过程中主要是起到润滑作用。

研磨液会对平面研磨机的加工效率以及工件表面粗糙度产生一定影响,采用不同的研磨液都会工件产生不同的影响。

金相研磨抛光机的使用方法和注意事项。湖南金相研磨机质量保证

金相研磨机、金相砂纸、金相抛光机,深圳市新则兴科技提供一站式服务。湖南金相研磨机质量保证

抛光注意事项:

● 抛光时将试样的磨面应均匀地、平正地压在旋转的抛光盘上。压力不宜过大,并从边缘到中心不断地作径向往复移动。

● 抛光过程中要不断喷洒适量的抛光液。若抛光布上地光液太多,会使钢中夹杂物及铸铁中的石墨脱落,抛光面质量不佳;若抛光液太少,将使抛光面变得晦暗而有黑斑。

● 后期应使试样在抛光盘上各方向转动，以防止钢中夹杂物产生拖尾现象。

● 尽量减少抛光面表层金属变形的可能性，整个抛光时间不宜过长，磨痕全部消除，出现镜面后，抛光即可停止。试样用水冲洗或用酒精洗干净后就可转入浸湿或直接在显微镜下观察。

湖南金相研磨机质量保证

深圳市新则兴科技有限公司一直专注于新则兴代理国际**品牌实验室仪器设备：法国普锐斯PRESI金相制样设备、德国徕卡显微镜LEICA、苏州慧利HOOL激光干涉仪、日本日立HITACHI超声波扫描显微镜、捷克泰思肯TESCAN扫描电镜等系列产品。产品线囊括金相制样各个步骤所需的设备以及金相耗材，助力客户解决金相分析、失效分析、检验检测等领域的难题。，是一家仪器仪表的企业，拥有自己**的技术体系。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。深圳市新则兴科技有限公司主营业务涵盖普锐斯金相设备，徕卡显微镜，泰思肯电镜，慧利干涉仪，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的普锐斯金相设备，徕卡显微镜，泰思肯电镜，慧利干涉仪形象，赢得了社会各界的信任和认可。